



LITINOVÉ FITINKY



**NAŠE
PŘEDNOSTI
JSOU VAŠÍ VÝHODOU**

VÁŠ PARTNER V OBLASTI HYDRAULIKY

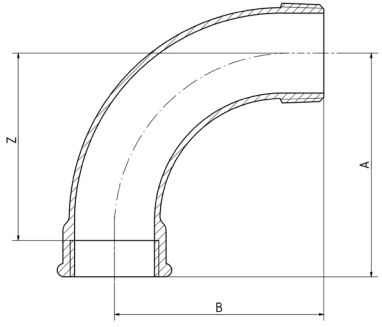
www.manver.cz

001 EN 10242:G4

Oblouk 90°MF | Bend 90°MF



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	B (mm)	Z (mm)
FC00138	FP00138	3/8	48	42	38
FC00112	FP00112	1/2	55	48	43
FC00134	FP00134	3/4	69	60	55,5
FC00111	FP00111	1	85	75	69,5
FC00154	FP00154	5/4	105	95	87,5
FC00164	FP00164	6/4	116	105	98
FC0012	FP0012	2	140	130	118

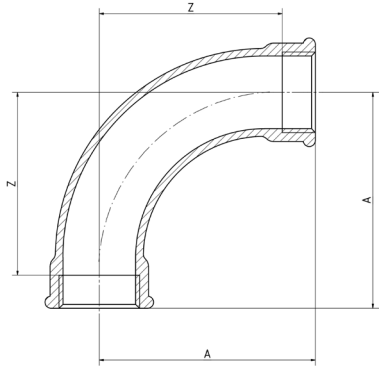


002 EN 10242:G1

Oblouk 90°FF | Bend 90°FF



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Z (mm)	Pack (pcs)
FC00212	FP00212	1/2	55	43	160
FC00234	FP00234	3/4	69	55,5	80
FC0021	FP0021	1	85	69,5	40
FC00254	FP00254	5/4	105	87,5	20
FC00264	FP00264	6/4	116	98	16

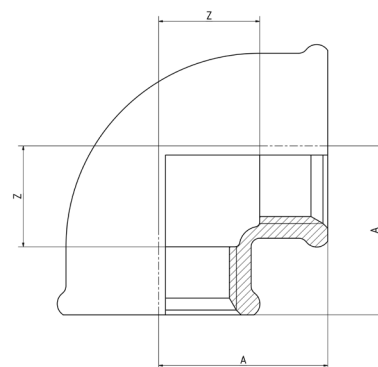


090 EN 10242:A1

Koleno 90° FF | Elbow 90° FF



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Z (mm)	Pack (pcs)
FC09038	FP09038	3/8	20,5	11,5	400
FC09012	FP09012	1/2	24,5	13,5	250
FC09034	FP09034	3/4	29	16,5	140
FC0901	FP0901	1	35	20,5	80
FC09054	FP09054	5/4	42	26	40
FC09064	FP09064	6/4	45,5	28,5	30
FC0902	FP0902	2	53,5	34,5	18
FC09025	FP09025	2½	65	44	8
FC0903	FP0903	3	73	50	6
FC0904	FP0904	4	90	64	4

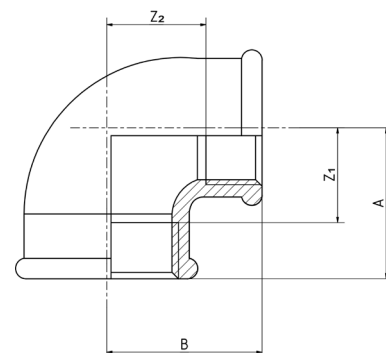


090 EN 10242:A1

Redukované koleno 90° FF | Reduced elbow 90°FF



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	B (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Pack (pcs)
FC0903412	FP0903412	3/4x1/2	26	28	13,5	17	160
FC090112	FP090112	1x1/2	29	31	14,5	20	110
FC090134	FP090134	1x3/4	31,5	33	17	20,5	100
FC0905412	FP0905412	5/4x1/2	31	35,5	15	24,5	50
FC0905434	FP0905434	5/4x3/4	34	37	18	24,5	60
FC090541	FP090541	1½x1	38	40	22	25,5	60
FC0906412	FP0906412	6/4x1/2	32	40	15	29	60
FC0906434	FP0906434	6/4x3/4	35	41	20	30	60
FC090641	FP090641	6/4x1	38,5	44	23,5	31,5	40
FC0906454	FP0906454	6/4x5/4	42	46	27	31,5	40
FC090212	FP090212	2x1/2	35	45	16	34	44
FC090234	FP090234	2x3/4	37,5	46	18,5	33,5	32
FC09021	FP09021	2x1	41	48	22	33,5	32
FC090254	FP090254	2x5/4	44	51	25	35	24
FC090264	FP090264	2x6/4	48	52	29	35	24
FC0902512	FP0902512	2½x1/2	38	54	17	43	20
FC0902534	FP0902534	2½x3/4	41	56	20	43,5	16
FC090251	FP090251	2½x1	44	58	23	43,5	16
FC0902554	FP0902554	2½x5/4	48	60	27	44	12
FC0902564	FP0902564	2½x6/4	51	61	30	44	12
FC090252	FP090252	2½x2	57	63	36	44	10

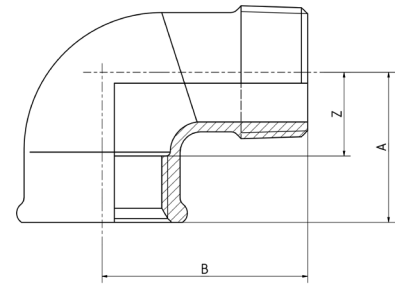


092 EN 10242:A4

Koleno 90° MF | Elbow 90° MF

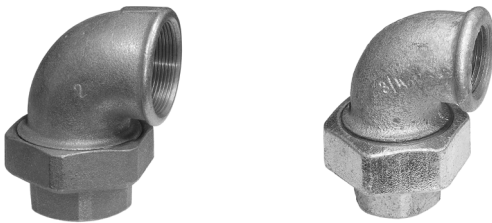


CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	B (mm)	Z (mm)	Pack (pcs)
FC09214	FP09214	1/4	21	28	11	250
FC09238	FP09238	3/8	25	33	15	400
FC09212	FP09212	1/2	24,5	36	13,5	250
FC09234	FP09234	3/4	29	42	16,5	140
FC0921	FP0921	1	35	49	20,5	80
FC09254	FP09254	1¼	45	60	27,5	40
FC09264	FP09264	1½	50	65	32	30
FC0922	FP0922	2	58	74	36	16
FC09225	FP09225	2½	69	90	46	8
FC0923	FP0923	3	78	98	53	4

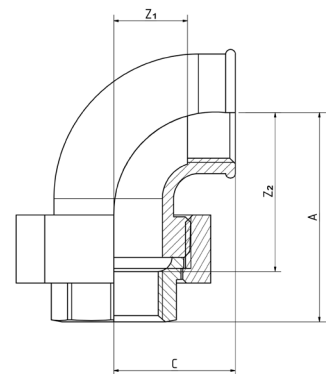


095 EN 10242:UA1

Rohové šroubení FF 90° | Union elbow FF 90°

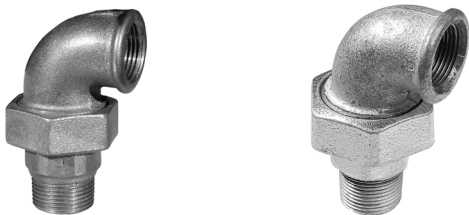


CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	C (mm)	Z1/Z2 (mm)	Pack (pcs)
FC09512	FP09512	1/2	58	28	15/45	60
FC09534	FP09534	3/4	62	33	18/47	40
FC0951	FP0951	1	72	38	21/55	30
FC09554	FP09554	5/4	82	45	26/63	20
FC09564	FP09564	6/4	90	50	31/71	18
FC0952	FP0952	2	100	58	34/76	10

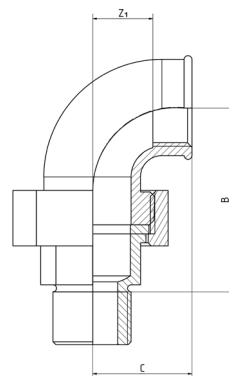


097 EN 10242:UA2

Rohové šroubení MF 90° | Union elbow MF 90°



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	B (mm)	C (mm)	Z1 (mm)	Pack (pcs)
FC09712	FP09712	1/2	76	28	15	40
FC09734	FP09734	3/4	82	33	18	35
FC0971	FP0971	1	94	38	21	20
FC09754	FP09754	5/4	107	45	26	25
FC09764	FP09764	6/4	115	50	31	20
FC0972	FP0972	2	128	58	34	10

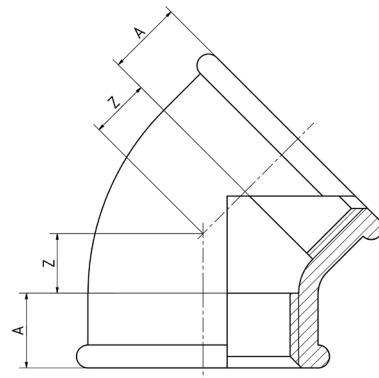


120 EN 10242:A1/45°

Koleno 45° FF | Elbow 45° FF



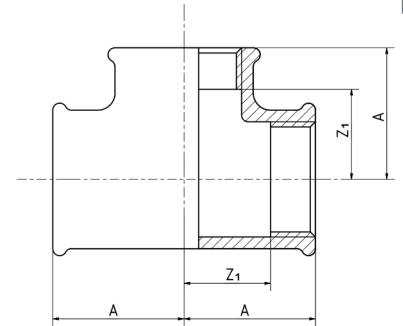
CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Z (mm)	Pack (pcs)
FC12012	FPI2012	1/2	19,5	11	280
FC12034	FPI2034	3/4	23	12,5	160
FC1201	FPI201	1	27	14,5	100
FC12054	FPI2054	5/4	31	16	54
FC12064	FPI2064	6/4	34	17	44
FC1202	FPI202	2	38	19	20



130 EN 10242:B1
T - kus FFF | Tee FFF



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Z1 (mm)	Pack (pcs)
FCI3014	FPI3014	1/4	21	11	150
FCI3038	FPI3038	3/8	22	13	240
FCI3012	FPI3012	1/2	24,5	13,5	80
FCI3034	FPI3034	3/4	29	16	80
FCI301	FPI301	1	35	20,5	50
FCI3054	FPI3054	5/4	42	26	30
FCI3064	FPI3064	6/4	45,5	28,5	20
FCI302	FPI302	2	53,5	34,5	12
FCI3025	FPI3025	2½	65	44	8
FCI303	FPI303	3	73	50	6
FCI304	FPI304	4	90	64	2

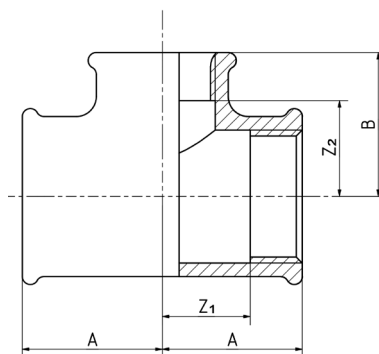


130 EN 10242:B1

T - kus red. FFF | Tee red. FFF



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	B (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Pack (pcs)
FCI301234	FPI301234	1/2x3/4	28	26	17	13,5	90
FCI303412	FPI303412	3/4x1/2	26	28	13,5	17	120
FCI30112	FPI30112	1x1/2	29	31	14,5	20	60
FCI30134	FPI30134	1x3/4	31,5	33	17	20,5	60
FCI305412	FPI305412	1¼x1/2	31	35,5	15	24,5	40
FCI305434	FPI305434	1¼x3/4	34	37	18	24,5	40
FCI30541	FPI30541	1¼x1	38	40	22	25,5	30
FCI306412	FPI306412	1½x1/2	32	40	15	29	30
FCI306434	FPI306434	1½x3/4	35	41	18	28,5	30
FCI30641	FPI30641	1½x1	38,5	44	21,5	29,5	30
FCI306454	FPI306454	1½x1¼	42	46	25	30	28
FCI30212	FPI30212	2x1/2	35	45	16	34	24
FCI30234	FPI30234	2x3/4	37,5	46	18,5	33,5	24
FCI3021	FPI3021	2x1	41	48	22	33,5	24
FCI30254	FPI30254	2x1¼	44	51	25	35	16
FCI30264	FPI30264	2x1½	48	52	29	35	16
FCI302512	FPI302512	2½x1/2	38	54	17	43	16
FCI302534	FPI302534	2½x3/4	41	56	20	43,5	8
FCI30251	FPI30251	2½x1	44	58	23	43,5	8
FCI302554	FPI302554	2½x1¼	48	60	27	44	8
FCI302564	FPI302564	2½x1½	51	61	30	44	8
FCI30252	FPI30252	2½x2	57	63	36	44	6
FCI30312	FPI30312	3x1/2	40	61	17	50	8
FCI30334	FPI30334	3x3/4	43	63	20	50,5	8
FCI3031	FPI3031	3x1	46	64	23	49,5	8
FCI30354	FPI30354	3x1¼	50	66	27	50	6
FCI30364	FPI30364	3x1½	53	67	30	50	6
FCI3032	FPI3032	3x2	59	69	36	50	6
FCI30325	FPI30325	3x2½	68	71	45	50	6
FCI30412	FPI30412	4x1/2	44	74	18	63	4
FCI30434	FPI30434	4x3/4	47	76	21	63,5	4
FCI3041	FPI3041	4x1	50	77	24	62,5	4
FCI30454	FPI30454	4x1¼	54	79	28	63	4
FCI30464	FPI30464	4x1½	57	80	31	63	4
FCI3042	FPI3042	4x2	63	82	37	63	4
FCI30425	FPI30425	4x2½	71	85	45	64	4

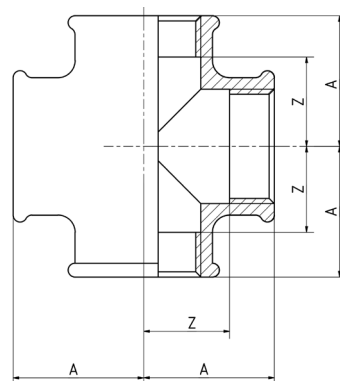


180 EN 10242:C1

Kříž F | Crosse F



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Z (mm)	Pack (pcs)
FC18012	FP18012	1/2	24,5	13,5	120
FC18034	FP18034	3/4	29	16,5	70
FC1801	FP1801	1	35	20,5	44
FC18054	FP18054	5/4	42	26	24
FC18064	FP18064	6/4	45,5	28,5	18
FC1802	FP1802	2	53,5	34,5	10
FC18025	FP18025	2½	65	44	6
FC1803	FP1803	3	73	50	5
FC1804	FP1804	4	90	64	1

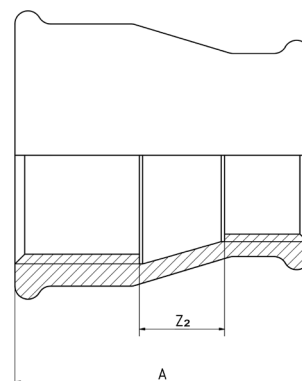


240 EN 10242:M2

Redukovaný ná trubek FF | Socket reduced FF



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Z2 (mm)	Pack (pcs)
FC2401238	FP2401238	1/2x3/8	36	13	320
FC2403412	FP2403412	3/4x1/2	36	11	240
FC240112	FP240112	1x1/2	41	15	160
FC240134	FP240134	1x3/4	41	13	160
FC2405412	FP2405412	1 1/4x1/2	47	18	100
FC2405434	FP2405434	1 1/4x3/4	47	16	100
FC240541	FP240541	1 1/4x1	47	14	84
FC2406412	FP2406412	1 1/2x1/2	50	23	96
FC2406434	FP2406434	1 1/2x3/4	50	21	96
FC240641	FP240641	1 1/2x1	50	19	60
FC2406454	FP2406454	1 1/2x1 1/4	50	17	60
FC24021	FP24021	2x1	55	24	48
FC240212	FP240212	2x1/2	55	22	48
FC240234	FP240234	2x3/4	55	26	48
FC240254	FP240254	2x1 1/4	55	22	42
FC240264	FP240264	2x1 1/2	55	22	32
FC240212	FP240212	2 1/2x1/2	61	29	24
FC240234	FP240234	2 1/2x3/4	61	28	24
FC24021	FP24021	2 1/2x1	61	25,5	24
FC2402554	FP2402554	2 1/2x1 1/4	61	28	24
FC2402564	FP2402564	2 1/2x1 1/2	61	28	24
FC240252	FP240252	2 1/2x2	61	23	24
FC240312	FP240312	3x1/2	66	32	12
FC240334	FP240334	3x3/4	66	30,5	12
FC24031	FP24031	3x1	66	28,5	12
FC240354	FP240354	3x1 1/4	66	27	12
FC240364	FP240364	3x1 1/2	66	31	12
FC24032	FP24032	3x2	66	26	12
FC240325	FP240325	3x2 1/2	66	23	12
FC240412	FP240412	4x1/2	76	39	8
FC240434	FP240434	4x3/4	76	37,5	8
FC24041	FP24041	4x1	76	35,5	8
FC240454	FP240454	4x1 1/4	76	34	6
FC240464	FP240464	4x1 1/2	76	33	6
FC24042	FP24042	4x2	76	34	6
FC240425	FP240425	4x2 1/2	76	31	6

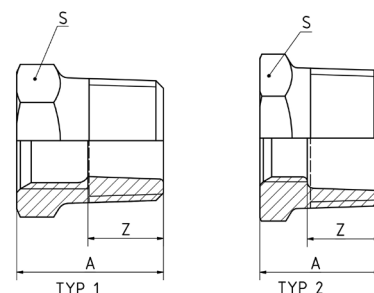


241 EN 10242:N4

Redukce MF | Reducing bushes MF

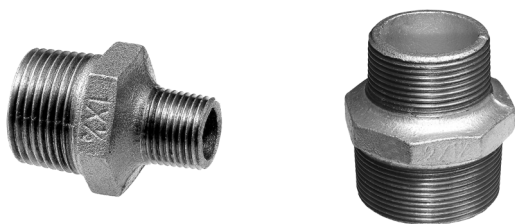


CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Typ Type	Pack (pcs)
FC2413814	FP2413814	3/8x1/4	18,5	I	1400
FC2411214	FP2411214	1/2x1/4	22,5	II	700
FC2411238	FP2411238	1/2x3/8	22,5	I	640
FC2413412	FP2413412	3/4x1/2	21,5	I	500
FC241112	FP241112	1x1/2	25	II	260
FC241134	FP241134	1x3/4	25	I	260
FC2415412	FP2415412	1½x1/2	27	II	160
FC2415434	FP2415434	5/4x3/4	27	II	160
FC241541	FP241541	5/4x1	27	I	160
FC2416412	FP2416412	6/4x1/2	27	II	100
FC2416434	FP2416434	6/4x3/4	27	II	100
FC241641	FP241641	6/4x1	27	II	100
FC2416454	FP2416454	6/4x5/4	27	I	100
FC241212	FP241212	2x1/2	30	II	60
FC241234	FP241234	2x3/4	30	II	60
FC24121	FP24121	2x1	30	II	60
FC241254	FP241254	2x5/4	30	II	60
FC241264	FP241264	2x1½	30	II	60
FC2412515	FP2412515	2½x1/2	52	II	60
FC2412534	FP2412534	2½x3/4	52	II	48
FC241251	FP241251	2½x1	52	II	48
FC2412554	FP2412554	2½x5/4	52	II	48
FC2412564	FP2412564	2½x6/4	39	II	48
FC241252	FP241252	2½x2	39	II	48
FC241312	FP241312	3x1/2	57	II	24
FC241334	FP241334	3x3/4	57	II	24
FC24131	FP24131	3x1	57	II	24
FC241354	FP241354	3x5/4	57	II	24
FC241364	FP241364	3x6/4	57	II	24
FC24132	FP24132	3x2	42	II	24
FC241325	FP241325	3x2½	42	II	24
FC24141	FP24141	4x1	67	II	14
FC241454	FP241454	4x5/4	67	II	14
FC241464	FP241464	4x6/4	67	II	14
FC24142	FP24142	4x2	67	II	14
FC241425	FP241425	4x2½	67	II	14

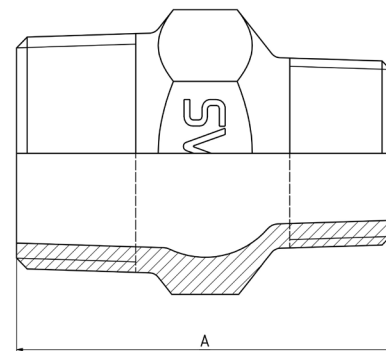


245 EN 10242:N8

Redukovaná vsuvka MM | Nipple reduced MM



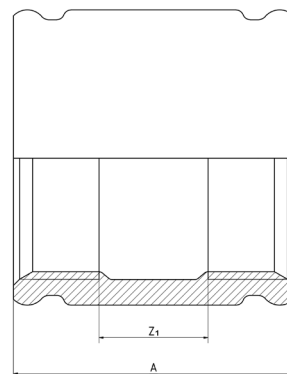
CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Pack (pcs)
FC2451238	FP2451238	1/2x3/8	44	500
FC2453412	FP2453412	3/4x1/2	47	300
FC245112	FP245112	1x1/2	53	180
FC245134	FP245134	1x3/4	53	160
FC2455412	FP2455412	5/4x1/2	57	100
FC2455434	FP2455434	5/4x3/4	57	90
FC245541	FP245541	5/4x1	57	90
FC2456412	FP2456412	6/4x1/2	59	98
FC2456434	FP2456434	6/4x3/4	59	90
FC245641	FP245641	6/4x1	59	80
FC2456454	FP2456454	6/4x5/4	59	80
FC245212	FP245212	2x1/2	68	40
FC245234	FP245234	2x3/4	68	40
FC24521	FP24521	2x1	68	40
FC245254	FP245254	2x5/4	68	36
FC245264	FP245264	2x6/4	68	36



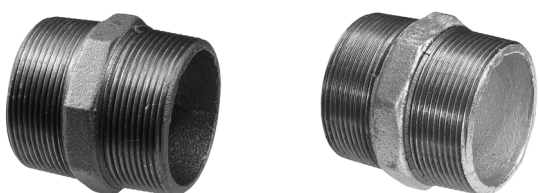
270 EN 10242:M2
 Ná trubek FF | Socket FF



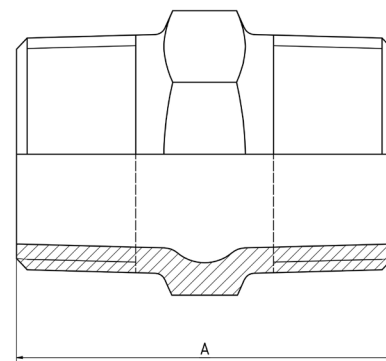
CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Z1 (mm)	Pack (pcs)
FC27038	FP27038	3/8	26	8	500
FC27012	FP27012	1/2	31	9	340
FC27034	FP27034	3/4	36	11	220
FC2701	FP2701	1	41	12	120
FC27054	FP27054	5/4	47	15	64
FC27064	FP27064	6/4	50	16	50
FC2702	FP2702	2	55	17	28
FC27025	FP27025	2½	64	22	22
FC2703	FP2703	3	69	23	16
FC2704	FP2704	4	77	25	10



280 EN 10242:N8
 Vsuvka MM | Nipple MM



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Pack (pcs)
FC28038	FP28038	3/8	33,5	800
FC28012	FP28012	1/2	40	420
FC28034	FP28034	3/4	44,5	250
FC2801	FP2801	1	50	160
FC28054	FP28054	1¼	53,5	80
FC28064	FP28064	1½	56,5	68
FC2802	FP2802	2	62,5	32
FC28025	FP28025	2½	73	24
FC2803	FP2803	3	77	18
FC2804	FP2804	4	85	12

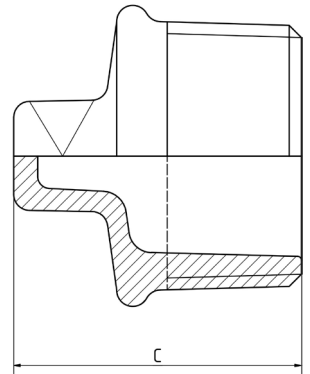


290 EN 10242:T9

Zátka M | Plug M



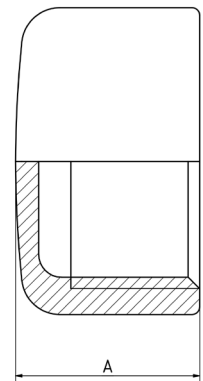
CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	C (mm)	Pack (pcs)
FC29038	FP29038	3/8	18	1300
FC29012	FP29012	1/2	21	800
FC29034	FP29034	3/4	24	480
FC2901	FP2901	1	26,5	250
FC29054	FP29054	5/4	36,5	160
FC29064	FP29064	6/4	38	110
FC2902	FP2902	2	64	60

**300** EN 10242:T1

Vičko F | Cap F

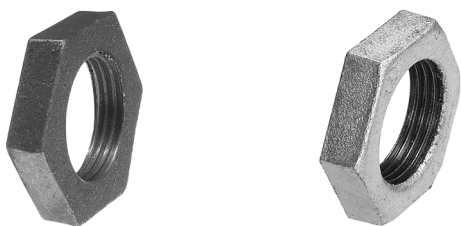


CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Pack (pcs)
FC30038	FP30038	3/8	17	1000
FC30012	FP30012	1/2	19	600
FC30034	FP30034	3/4	21	400
FC3001	FP3001	1	24	240
FC30054	FP30054	5/4	27	160
FC30064	FP30064	6/4	29	120
FC3002	FP3002	2	32	70
FC30025	FP30025	2½	34	40
FC3003	FP3003	3	37	24
FC3004	FP3004	4	44	16

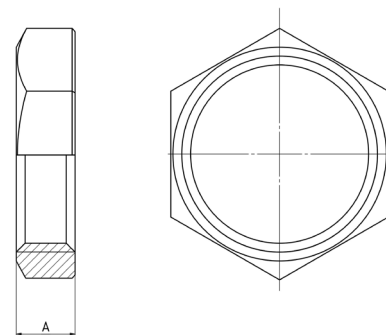


310 EN 10242:P4

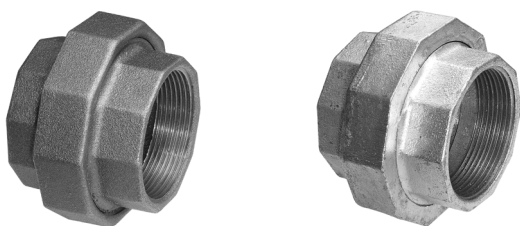
Matice přítužná F | Backnut F



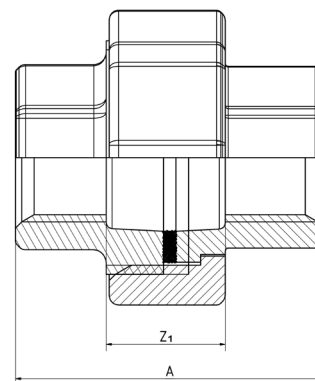
CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Pack (pcs)
FC31012	FP31012	1/2	9	500
FC31034	FP31034	3/4	10	400
FC3101	FP3101	1	11	300
FC31054	FP31054	5/4	11	200
FC31064	FP31064	6/4	12	160
FC3102	FP3102	2	13	130

**330** EN 10242:U1

Šroubení na ploché těsnění FF | Union with flat seat FF

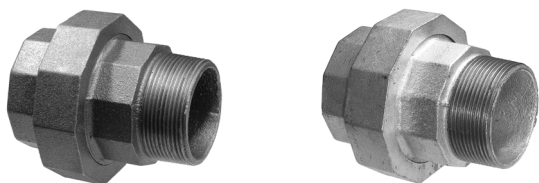


CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	A (mm)	Z1 (mm)	Pack (pcs)
FC33012	FP33012	1/2	41	19	120
FC33034	FP33034	3/4	46	21	80
FC3301	FP3301	1	51	22	60
FC33054	FP33054	5/4	56	24	36
FC33064	FP33064	6/4	60,6	26,6	28
FC3302	FP3302	2	67	29	18
FC33025	FP33025	2½	75	33	12
FC3303	FP3303	3	83,5	37,5	8
FC3304	FP3304	4	113,5	57,5	5

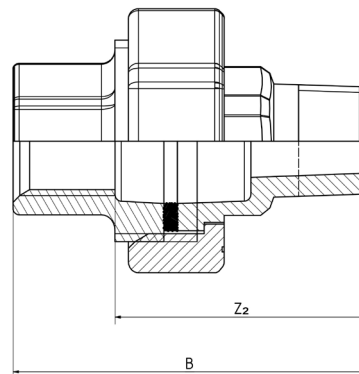


331 EN 10242:U2

Šroubení na ploché těsnění MF | Union with flat seat MF



CODE BLACK	CODE GALV.	SIZE (inch)	B (mm)	ZZ (mm)	Pack (pcs)
FC33112	FP33112	1/2	66	53	100
FC33134	FP33134	3/4	72	57	70
FC3311	FP3311	1	80	63	48
FC33154	FP33154	5/4	90	71	30
FC33164	FP33164	6/4	95	76	20
FC3312	FP3312	2	106	82	16





TECHNICKÉ PARAMETRY

VYROBENO PODLE NORMY:

- EN 10242

MATERIÁL:

- Temperovaná litina B300-06

VELIKOST PŘIPOJENÍ:

- Od 1/4" do 4"

TYP SPOJE:

- Jsou určeny pro spojování součástí se závitem podle ISO 7-1. Přítužné matice, přesuvné matice šroubení a jejich protikusy mají závity podle ISO 228-1

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- Dodávají se v černém a pozinkovaném provedení. Zinkový povlak o tloušťce 70 μm je vytvářen žárovým zinkováním

POUŽITÍ VE STAVBĚ:

- Fitinky se používají pro přepravu vody, pitné vody, tlakového vzduchu, plynu, neabrazivních a neagresivních látek

PRACOVNÍ PARAMETRY:

- Maximální povolený tlak při dané teplotě, najdete v grafu na straně 37



TECHNICAL PARAMETERS

PRODUCED ACCORDING NORM:

- EN 10242

MATERIAL:

- Cast iron B300-06

SIZE OF CONNECTION:

- From 1/4" to 4"

TYPE OF CONNECTION:

- Are identified for connecting of parts with thread according of ISO 7-1. The check nuts, coupling nuts and their counterparts have threads to ISO 228-1

SURFACE TREATMENT:

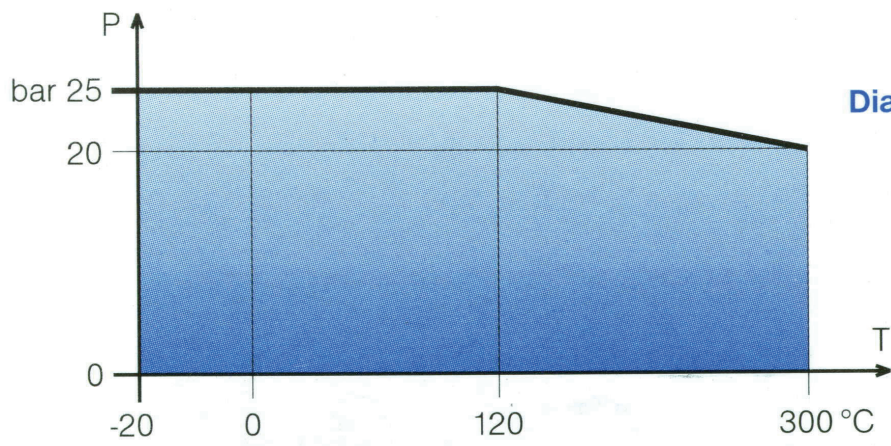
- Are supplying in black or galvanized finish. Galvanized surface has thickness 70 μm and it is making by hot-dip galvanizing

USE FOR BUILDING:

- Fittings are used to transport water, drinking water, compressed air, gas, non-abrasive and non corrosive substances

WORKING PARAMETERS:

- The maximum allowable pressure at given temperature, you will find on page 37 in a graph



Graf T-P
Diagramm T-P
Chart T-P



NÁVOD K MONTÁŽI:

Montáž smí provádět osoba s příslušným odborným zaměřením a oprávněním provádět příslušné instalace. Při montáži je nutno dodržovat obecně platné předpisy pro bezpečnost práce.

UPOZORNĚNÍ:

- 1) Fitinky litinové jsou určeny k přepravě tekutin a plynů do dovoleného tlaku a teploty předepsaných EN 10242.
- 2) Spojovací závit litinových fitinek slouží ke vzájemnému propojování se součástmi, které mají závit podle normy ISO 7-1. Vnější závit podle této normy jsou kuželové, vnitřní mohou být kuželové nebo válcové. Závit přítužných matic, matic šroubení a jejich protikusů jsou ve shodě s ISO 228-1.
- 3) Veškeré napojované protikusy musí být opatřeny závitem odpovídající normě ISO 7-1.
- 4) V případě šroubování na jiný závit může dojít k netěsnostem a k porušení závitu.
- 5) Těsnosti spoje se dosahuje za použití vhodného těsnícího prostředku (například teflonová páska nebo teflonové vlákno). Dbejte na správné množství a natočení těsnícího prostředku.
- 6) Před vlastní montáží zkontrolujte fitinku vizuálně, zda není poškozena. V případě zjištění jakéhokoliv poškození nesmí být tvarovka zamontována do sestavy potrubí.
- 7) Montáž provádějte vhodným nářadím tak, aby nebyl poškozen povrch fitinky, odpovídající velikosti a druhu dotahovaných fitinek.
- 8) Při dotahování je nutno postupovat tak, aby nedošlo k jejich nadměrnému namáhání či dokonce poškození.
- 9) Vlastní montáž: Na tvarovku namotejte těsnící prostředek proti směru hodinových ručiček. Našroubujte fitinku lehce rukou do protikusy na 2-3 závity. Fitinku dotáhněte na straně utahovaného závitu pomocí momentového klíče.

Závit	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 6/4	G 2
Maximální utahovací moment	350 kpcm 34 Nm	400 kpcm 39 Nm	600 kpcm 58 Nm	900 kpcm 88 Nm	1400 kpcm 137 Nm	2000 kpcm 196 Nm	2700 kpcm 264 Nm	4000 kpcm 392 Nm

- 10) Šroubení artikl 330 a 331 by mělo být použito pouze jako smontovaný celek, protože jednotlivé součásti šroubení různých výrobních značek nebo jednotlivé části různých typů stejných výrobních značek nemusí být zaměnitelné.
- 11) Montáž potrubních rozvodů má probíhat tak, aby na těla spojovacích tvarovek působily co nejmenší osově síly a ohybové momenty, které zvláště u velkých rozměrů mají vliv na trvalé deformace těla a tím také na těsnost a na možnost prasknutí tvarovek.
- 12) Na instalovaném potrubí musí být zamezeno veškerým vibracím, otřesům a tlakovým rázům. Celkové potrubní soustavy mají být uspořádány tak, aby byly co nejméně namáhané tepelnou dilatací.
- 13) Po dokončení montáže se musí rozvody prohlédnout a provést tlakové zkoušky podle předepsaných norem. Tím se prověří kompletnost rozvodů, odolnost proti vnitřnímu přetlaku a těsnost. Před tlakovou zkouškou je potřeba rozvody propláchnout a současně na nejnižším místě odkalit.
- 14) Použité těsnící materiály musí být v souladu s předepsanými hygienickými a technickými normami a musí být atestovány pro druhy médií, se kterými přijdou do styku. Nesmí nijak narušovat strukturu materiálu ze stránky mechanické ani chemické.
- 15) Mazací tuky a oleje použité při dotahování nesmí narušovat chemicky strukturu výrobků ani příslušného těsnění a musí odpovídat hygienickým normám, aby nedošlo ke kontaminaci přepravovaných médií.
- 16) Nepoužívejte izolace, u kterých by vlivem vyšších teplot docházelo k deformaci (přípečení) z důvodu případné demontáže.
- 17) Nepoužívejte výrobky, které byly již instalovány a mají zjevné technické poškození (poškozené závity, stěny, nebo jsou jinak deformovány, atd.).
- 18) Po demontáži nebo opravě části potrubí je nutno přezkontrolovat těsnost přilehlých spojů, jestli během manipulace s potrubím nedošlo k mechanickému poškození.
- 19) Není určeno pro přepravu kyselin, výbušných látek a médií, která by mohla narušit chemicky nebo mechanicky strukturu výrobků.
- 20) Není určeno pro spojování na konstrukci.
- 21) Není určeno pro připojení vibračních strojů ani jiných zařízení, u nichž se přepokládá případné mechanické namáhání.
- 22) Zamezte zamrznutí přepravovaného média.
- 23) Tvarovka je neopravitelná.
- 24) Jiné použití než je výše uvedeno konzultovat s výrobcem, jinak nepřebírá zodpovědnost za způsobenou škodu.
- 25) Nesmí být použito jinak než vyhrazeným způsobem.

NÁVOD K OBSLUZE:

Výrobek nevyžaduje obsluhu.

NÁVOD K ÚDRŽBĚ:

K zajištění dočasné ochrany litinových fitinek skladujete toto zboží v suchých a uzavřených prostorech tak, aby nebylo vystaveno přímým povětrnostním vlivům.

Po instalaci doporučujeme pravidelně provádět kontrolu těsnosti spojů.

Pro zlepšení tepelně izolačních vlastností lze použít povrchovou izolaci, která je atestována.



INSTRUCTIONS

The assembly should be conducted by authorized personnel with technical background only. During the assembly general work safety precautions must be observed.

WARNING:

Usage of worsted technical hemp as a joining means is strictly forbidden!

- 1) Use brass pipe fittings for installing pipe works up to permitted pressures and temperatures only.
- 2) Connecting threads of the brass pipe fittings are made for mutual connecting with other parts which have their threads manufactured according to the ISO 228-1 standard. According to this norm, the inner and outer thread is cylindrical.
- 3) All the connecting counterparts have to be manufactured with a thread according to the ISO 228 standard.
- 4) In case of bolting onto a tapered thread, leakage or damage to the thread may occur.
- 5) The tightness of the joint is achieved by using appropriate joining means such as teflon tape or fiber. Be careful about the right amount and placement of the joining means. In order to increase the tightness of the thread connections insert an appropriate gasket.
- 6) Before the assembly itself check the cast iron pipe fitting visually for any damage. In case any damage is found the cast iron pipe fitting must not be used for assembly of a piping system.
- 7) For the assembly itself use appropriate tools such as a smooth jaw wrench so as not to damage the surface of the pipe fitting
- 8) When tightening be careful not to stress or damage the pipe fittings.
- 9) The assembly itself: Wind the joining means onto the threaded pipe fitting anticlockwise. Screw on the fitting with your hand gently into the counterpart doing 2-3 turnings. Tighten the fitting on the side of the tightened thread using a torque spanner.

Thread	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 6/4	G 2
Maximum torque figures	350 kpcm 34 Nm	400 kpcm 39 Nm	600 kpcm 58 Nm	900 kpcm 88 Nm	1400 kpcm 137 Nm	2000 kpcm 196 Nm	2700 kpcm 264 Nm	4000 kpcm 392 Nm

- 10) Tighten up the screw fitting number 331 and extension nr 550 using inner polygons and inner lobes in the body of the pipe fitting. Do not tighten up using outer surface of the pipe fitting!
- 11) The assembly of a pipe work system should be conducted in a way so that the bodies of the joining pipe fittings are causing minimal axial or flexure moment. The bigger the dimension the larger those two forces which then causes lasting damage to the bodies of the pipe fittings and may cause them to snap.
- 12) The pipe work installed must be prevented from any kind of vibration and hydraulic shocks. All the pipe work systems should be organized so as to avoid heat dilatation.
- 13) After the assembly is finished the pipe work systems need to be inspected and a pressure test must be conducted according to the approved norms. By doing so the completeness of the pipe work, the resistance to inner overpressure and overall tightness is examined. Before conducting the pressure test the piping needs to be rinsed out and sludged at its lowest point at the same time.
- 14) The jointing compounds used must be in accordance with the proper technical and hygienic norms and must be pretested for the kinds of mediums they are going to be used for. The compounds must not disrupt the structure of the material chemically or mechanically.
- 15) The lubricating greases and oils used for tightening must not chemically disrupt the product and the appropriate pipe fitting. They also must be in accordance to the hygienic norms so there is no case of contamination of the mediums transported.
- 16) Do not use insulation materials which can cause a burning-on in higher temperatures to avoid subsequent dismantling.
- 17) Do not use products which had been installed elsewhere or are clearly damaged (damaged threads, walls or are dented etc.)
- 18) After dismantling or repairing a part of the pipe work it is necessary to check the tightness of the surrounding joints, and if during manipulation with the pipe work a mechanical damage did not occur.
- 19) It is not intended for transporting acid, explosives and other media that could chemically or mechanically damage the structure of the product.
- 20) It is not intended for joining at a construction.
- 21) It is not intended for joining vibrating machines or any other machinery where a potential mechanical stress might occur.
- 22) Prevent freezing of the transported mediums.
- 23) The pipe fitting cannot be repaired.
- 24) If other use is desired, then the manufacturer should be consulted prior otherwise he cannot be held for any damage caused.
- 25) Must not be used otherwise than indicated.

MAINTENANCE MANUAL:

The product does not require operation service.

INSTRUCTION MANUAL:

In order to achieve temporary protection of the brass fittings store the product in dry and enclosed spaces so there is no exposure to the elements.

After the joining of the fittings we recommend to check the tightness of the joints on a regular basis.

To improve the thermal insulating characteristics it is possible to use a certified surface insulation.

Dodáváme:

- hydraulická šroubení, fitinky
- rychlospojky, hydraulické hadice a koncovky
- příchytky trubek, hydraulické trubky
- manometry a příslušenství
- závitové zátky, hydraulické systémy
- pneumatická šroubení, talířové pružiny
- normalizované díly

Nabízíme prvky od renomovaných výrobců:



exmar Mubea



MANVER s.r.o.
Chvalovická 693
289 11 Pečky
www.manver.cz

Tel.: +420 321 674 588
Fax: +420 321 674 588
Mobil: +420 777 655 804
e-mail: info@manver.cz



VÁŠ PARTNER V OBLASTI HYDRAULIKY

www.manver.cz